

Zasady kształcenia na kursie kształcącym

Nazwa kursu kształcącego	<i>Podstawy Programowania i Obsługi Obrabiarek Sterowanych Numerycznie (dla osób posiadających podbudowę teoretyczną z zakresu podstaw mechaniki)</i>	
Tytuł/stopień naukowy/zawodowy imię i nazwisko osoby wnioskującej o utworzenie kursu kształcącego	<i>dr inż. Robert Dzierżanowski</i>	
Dane kontaktowe osoby wnioskującej o utworzenie kursu kształcącego	Numer telefonu	<i>243672212</i>
	Adres e-mail	<i>robertd@pw.plock.pl</i>

1. Nominalny czas trwania kursu kształcącego				
<i>60 h (2 miesiące)</i>				
2. Plan kursu kształcącego				
Kod modułu kształcenia	Nazwa modułu kształcenia	Liczba godzin zajęć dydaktycznych		
		Zajęcia teoretyczne	Zajęcia praktyczne	Razem
<i>KDCNC_01</i>	<i>Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie</i>	<i>30</i>	<i>-</i>	<i>30</i>
<i>KDCNC_02</i>	<i>Obsługa tokarki sterowanej numerycznie</i>	<i>-</i>	<i>15</i>	<i>15</i>
<i>KDCNC_03</i>	<i>Obsługa centrum obróbkowego MK-500</i>	<i>-</i>	<i>15</i>	<i>15</i>
<i>Razem</i>		<i>30</i>	<i>30</i>	<i>60</i>
3. Zasady rekrutacji i przyjęcia na kurs kształcący				
<i>1) Posiadanie udokumentowanej podbudowy teoretycznej z zakresu podstaw mechaniki</i>				
<i>2) Zakwalifikowanie do przyjęcia na kurs kształcący: według kolejności zgłoszeń</i>				
<i>3) Przyjęcie na kurs kształcący: po wniesieniu opłaty za kurs kształcący</i>				
4. Zalecana liczebność grup zajęciowych kursu kształcącego				
<i>Dwanaście osób</i>				
5. Terminy dokonywania opłat za kurs kształcący				
<i>Dwa tygodnie przed rozpoczęciem kursu kształcącego</i>				
6. Zasady prowadzenia kursu kształcącego, w tym forma kontroli bieżących postępów kształcenia				
<i>1) Obowiązkowa obecność na zajęciach teoretycznych i zajęciach praktycznych</i>				
<i>2) Egzamin obejmujący treści kształcenia modułu kształcenia KDCNC_01</i>				
<i>3) Zaliczenie z zajęć praktycznych z modułów kształcenia: KDCNC_02 i KDCNC_03</i>				
<i>4) W przypadku zaliczenia i egzaminu stosuje się następujące oceny i ich zapisy słowne:</i>				
<i>a) 5,0 – pięć lub bardzo dobry,</i>				
<i>b) 4,5 – cztery i pół lub ponad dobry,</i>				
<i>c) 4,0 – cztery lub dobry,</i>				

<p>d) 3,5 – trzy i pół lub dość dobry, e) 3,0 – trzy lub dostateczny, f) 2,0 – dwa lub niedostateczny.</p>
7. Sposób określania uzyskanego „wyniku” (oceny końcowej) kursu doształcającego
<p>1) Ocena końcowa jest obliczana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku i jest równa sumie: $0,5 \times \text{ocena z egzaminu} + 0,5 \times \text{ocena z zaliczenia}$.</p> <p>2) Wynik jest określany w zależności od oceny końcowej zgodnie z zasadą:</p> <p>a) od 4,70 – celujący, b) od 4,40 do 4,69 – bardzo dobry, c) od 4,10 do 4,39 – ponad dobry, d) od 3,80 do 4,09 – dobry, e) od 3,50 do 3,79 – dość dobry, f) do 3,49 – dostateczny.</p>
8. Warunki otrzymania świadectwa ukończenia kursu doształcającego
<p>a) Uzyskanie pozytywnej oceny z egzaminu b) Uzyskanie pozytywnej oceny z zaliczenia c) Przedłożenie karty ocen uczestnika, zawierającej wszystkie wpisy</p>

dr inż. Robert Dzierżanowski

tytuł/stopień naukowy/zawodowy imię i nazwisko osoby wnioskującej
o utworzenie kursu doształcającego

.....
podpis osoby wnioskującej
o utworzenie kursu doształcającego